

**DelMorino**  
FARM & GARDEN EQUIPMENT

# Rapporto Sostenibilità Ambientale

08 / 2023





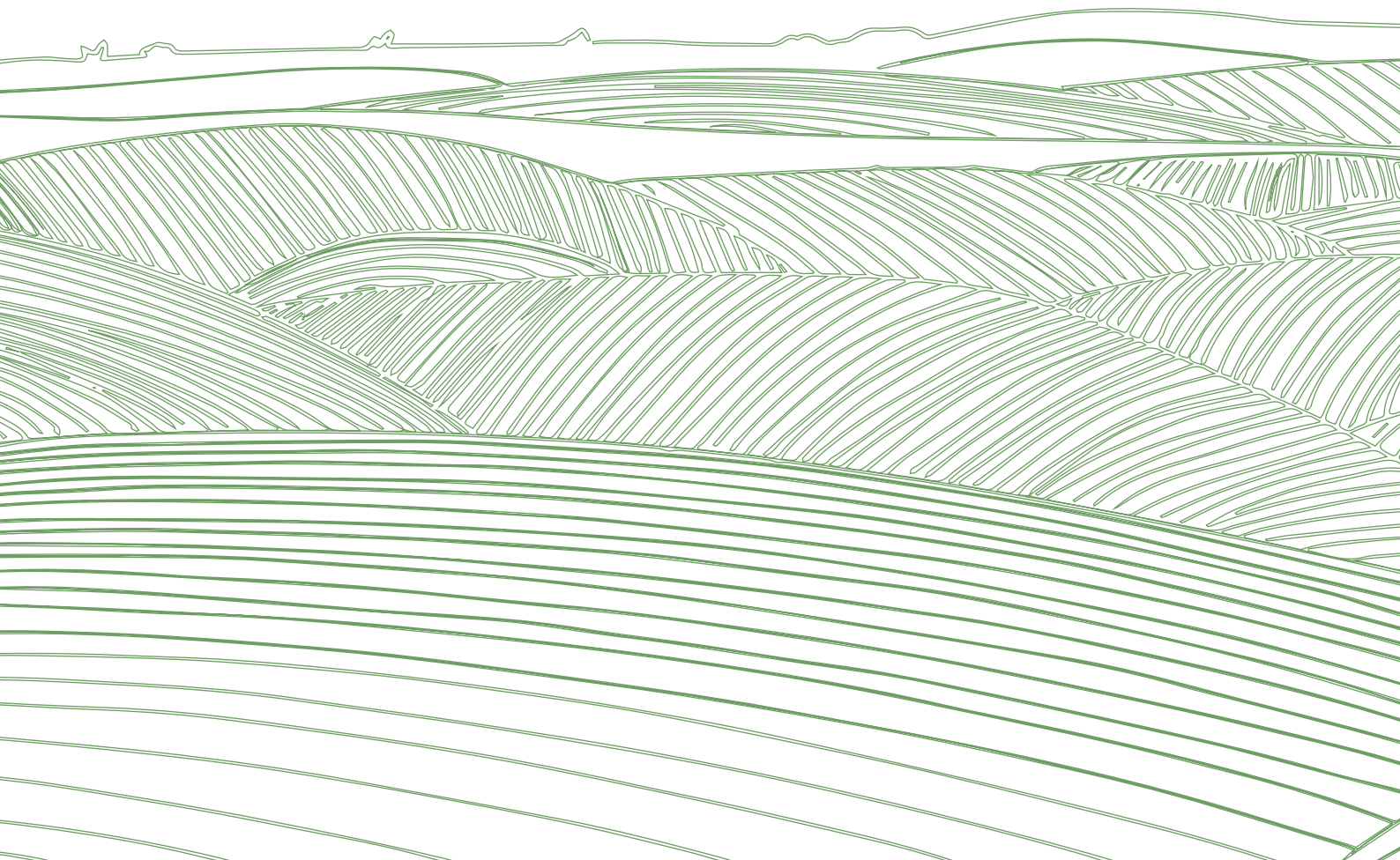
# INDICE

**Responsabilità ambientale e sostenibilità:**  
*i drivers della nostra attività*

**Applicazione nei processi produttivi**  
**Del Morino**

- Taglio laser
- Piegatura
- Saldatura
- Lavorazioni metalliche
- Verniciatura a polvere
- Imballaggio

**RINO® Electric**



# Dal 1875

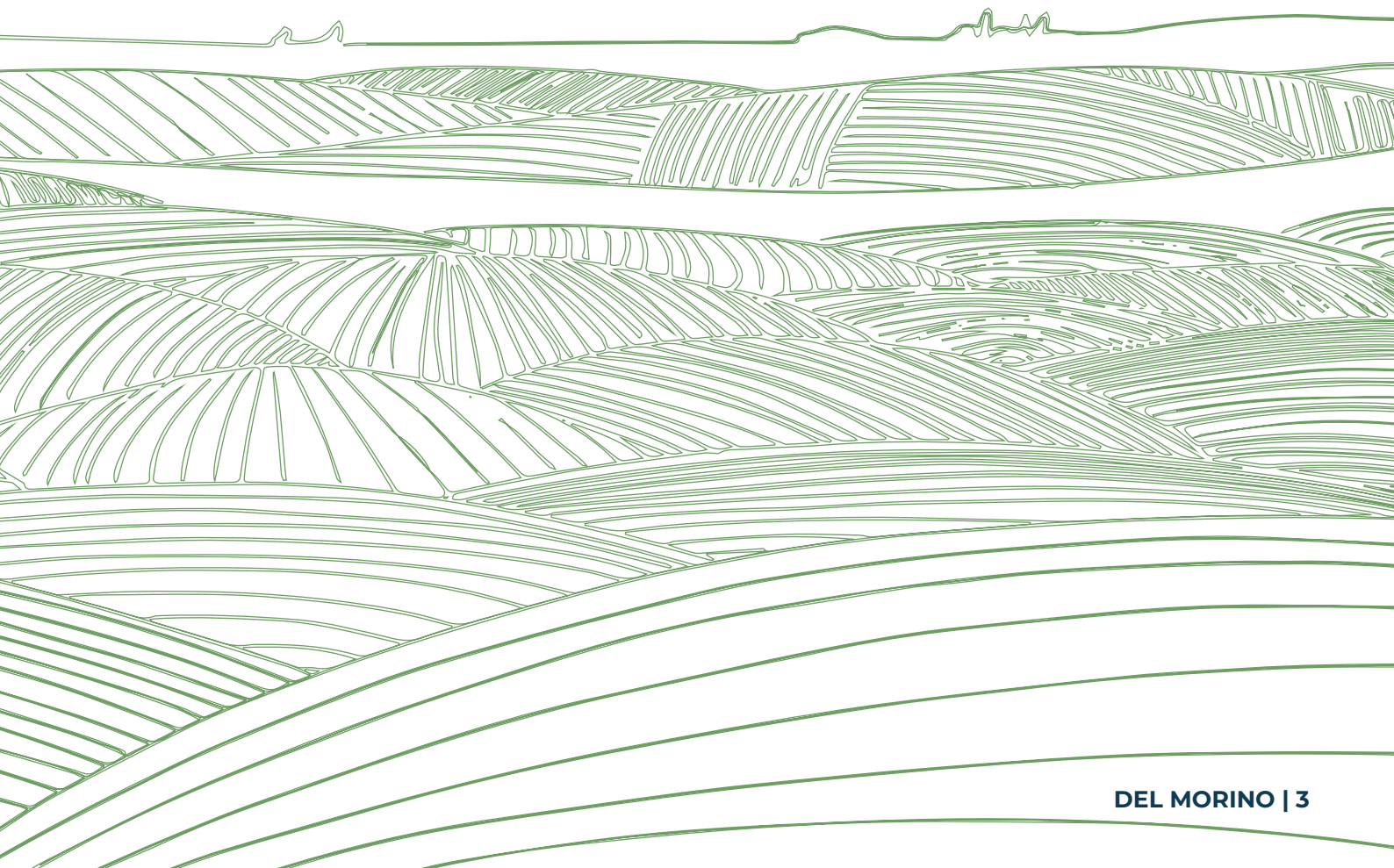
## Lavoriamo la terra con rispetto

---

Dal 1875 progettiamo e produciamo attrezzature agricole per la coltivazione, il giardinaggio, la manutenzione del verde, la movimentazione e la raccolta. Un'attitudine che ci ha consentito di trasformare una piccola impresa artigiana di Caprese Michelangelo in un brand internazionale e oggi la quarta generazione Del Morino è alla guida di un'azienda presente ormai in oltre **40 paesi nel mondo**.

**Le nostre radici nella Toscana** più autentica ispirano da sempre la nostra idea di evoluzione e ci inducono ad adottare la sostenibilità, la responsabilità e la trasparenza quali valori cardine del nostro marchio. Innoviamo in modo responsabile, impegnandoci a creare opportunità dall'influenza positiva sull'ambiente, sulla comunità che ci ospita e sul tessuto economico di un territorio a cui siamo profondamente legati.

Siamo convinti che il concetto di sostenibilità ambientale debba trasformarsi in pratiche soluzioni quotidiane, che possano minimizzare il nostro impatto sul Pianeta in modo tangibile e significativo.



Responsabilità ambientale e sostenibilità:

## i drivers della nostra attività

Immersi nello straordinario contesto naturale di una regione unica al mondo, attingiamo ogni giorno a risorse incredibilmente preziose, fondamento essenziale per il nostro successo. Per questo desideriamo che **la nostra crescita** sia un processo equilibrato e sostenibile, che **promuova la tutela dell'ambiente e il rispetto delle fragilità del nostro ecosistema**.

Con l'ambizione di raggiungere la completa neutralità energetica, adottiamo i più **rigorosi standard qualitativi** e implementiamo **processi che riducono le emissioni inquinanti e l'impatto ambientale dei nostri impianti**, mentre valorizzano la sicurezza e il benessere dei nostri collaboratori. A garanzia di una qualità finale dei nostri prodotti davvero conforme alla nostra filosofia di gestione, siamo proiettati verso la certificazione UNI ISO 9001, standard internazionale per la sicurezza OHSAS 18001, la guida alla responsabilità sociale UNI ISO 26000 e le norme per la gestione ambientale UNI ISO 14000.

Traguardi importanti, che ci stimolano a fare sempre meglio di ieri, per lasciare un'eredità positiva alle generazioni di domani.



### Basse emissioni di carbonio



Progettiamo processi che abbattano le emissioni di carbonio in atmosfera, sfruttando le più avanzate tecnologie produttive, la selezione dei materiali più efficienti e l'impiego di procedure dall'elevata efficienza energetica. **Il nostro obiettivo** è quello di **trasformarci in una realtà 100% Carbon Neutral**.

### Efficienza energetica



Un efficiente impianto fotovoltaico garantisce ai nostri stabilimenti la piena autonomia da fonti energetiche esterne e che ci consente di tenere al minimo le emissioni inquinanti in atmosfera. I nostri **8000 m2 di pannelli solari** producono energia pulita e ci consentono di risparmiare ogni anno tonnellate di CO2.

### Una filiera green



Selezioniamo accuratamente i nostri partners, per assicurarci che l'impegno all'**uso di fonti energetiche green e rinnovabili coinvolga l'intera catena di produzione**, distribuzione e commercializzazione delle nostre attrezzature agricole. Scegliere i nostri prodotti significa contribuire attivamente alla salvaguardia dell'ambiente.

### Revamping tecnologico



Attraverso **l'innovazione e l'ammodernamento** costante dei nostri impianti, implementiamo i concetti più avanzati dell'Industria 4.0 e introduciamo tecnologie, connessioni e upgrades che ci consentono di ottimizzare la nostra realtà produttiva sotto il punto di vista funzionale, economico e ambientale.



# A darci energia è la natura

---

Nel 2010 abbiamo avviato la realizzazione del nostro impianto fotovoltaico, allo scopo di alimentare i nostri stabilimenti di Caprese Michelangelo con energia pulita e puntare a un obiettivo di totale indipendenza energetica da fonti tradizionali. Negli anni la nostra produzione annuale in kWh è cresciuta esponenzialmente, fino a superare i **550.000 kWh nel corso del 2021**.

Oggi facciamo affidamento su **8.000 m2 di pannelli solari** e riusciamo a produrre quotidianamente circa **1800 kWh di energia elettrica da fonti rinnovabili**. Una scelta green, che rende la nostra sede toscana completamente autosufficiente a livello energetico e ci conduce un passo più avanti nella transizione verso fonti sostenibili. Sono **2.000 le tonnellate di CO2 che riusciamo così a risparmiare ogni anno**, tutelando attivamente la bellezza del paesaggio che ci circonda e rendendo sempre più concreta l'idea di una governance responsabile. Crediamo fortemente che le imprese, oggi più che mai, sono chiamate a rendersi parte attiva di una vera rivoluzione green e noi desideriamo essere protagonisti di questo positivo cambio di prospettiva.

## ISO 5001 ORIENTED

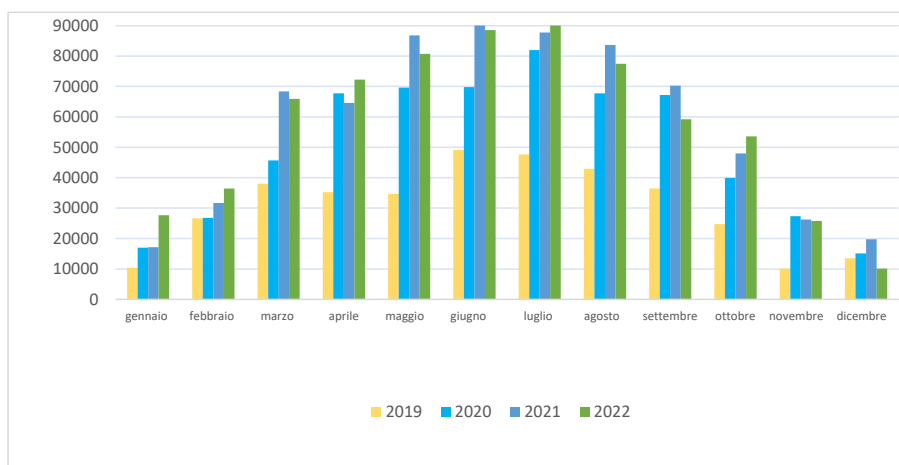
La normativa UNI EN ISO 5001 regola i sistemi di gestione dell'energia, attingendo ai più moderni standard del settore per stabilire requisiti e linee guida in termini di efficienza e sostenibilità ambientale. Aderiamo a questa regolamentazione per creare, mantenere e sviluppare in modo sempre più efficace i nostri impianti.



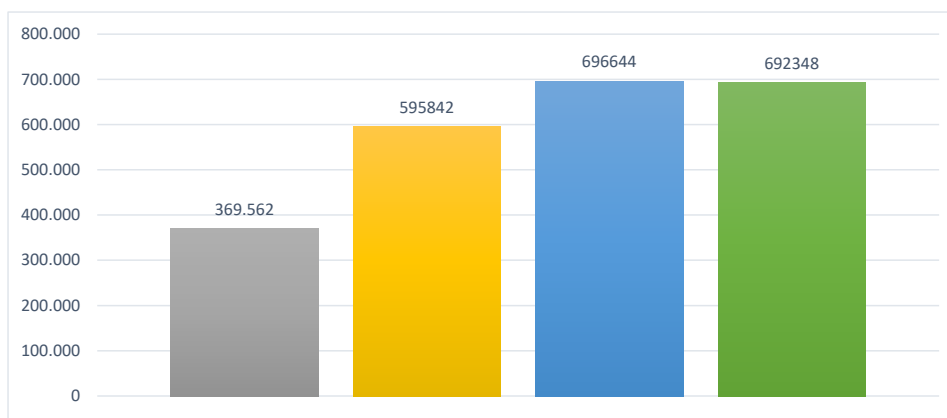
# Report Highlights

- **8000**  
mq di pannelli fotovoltaici
- **2000**  
tonnellate di CO2 risparmiate ogni anno
- **1800**  
kWh prodotti in totale
- **100%**  
indipendenti da fabbisogni di energia elettrica esterna

Produzione mensile kWh



Produzione annuale kWh





# Applicazioni nei processi produttivi Del Morino

---

Tre sono i cardini principali intorno ai quali ruotano le attività svolte dalla Del Morino in termini di efficienza e sostenibilità:

- **Ottimizzazione dei processi:** la nostra finalità è quella di migliorare i nostri procedimenti produttivi e i nostri macchinari, rendendoli innovativi e sempre più sicuri. Attuando un esteso revamping tecnologico, i benefici più tangibili saranno un miglioramento delle prestazioni con una conseguente e una riduzione del consumo energetico e dell'impatto ambientale.
- **Recupero degli scarti:** nella gestione del rifiuto privilegiamo, ove possibile, il recupero e il riciclo piuttosto che lo smaltimento. Mettendo in campo prassi quotidiane ed condividendo con gli operatori una visione basata sull'efficientamento dei residui di lavorazione e scarti in generale, vogliamo contribuire attivamente ad una gestione ottimale delle risorse.
- **Formazione e informazione:** la dirigenza Del Morino, sempre attenta alla normativa sulla sicurezza e la salute del lavoratore, procede a un continuo adeguamento in merito alla legislazione vigente, informando, formando e addestrando il proprio personale, anche rispetto le tematiche legate alla tutela ambientale e alla sostenibilità in genere.



# Taglio laser



Uno dei motivi che ci ha persuasi a investire nel passaggio ai laser a fibra è la **riduzione dei consumi energetici** e, quindi, delle emissioni di CO2 in atmosfera. Questa decisione si è rivelata decisamente cruciale e tempestiva alla luce dello scenario contingente, caratterizzato dagli effetti di un cambiamento climatico sempre più evidente e complesso.

Abbiamo recentemente installato in azienda nuovi impianti laser, di cui due **Laser Fibra, per il taglio delle lamiere e dei tubi**, al fine di ottenere un'ulteriore riduzione dei consumi e un abbattimento dell'impatto ambientale.

L'efficienza radiante di questi sistemi – l'efficienza di conversione dell'energia con cui il sistema trasforma la corrente elettrica in energia ottica – è di oltre il 40%, quando le tecnologie concorrenti arrivano al 10% o anche meno. Questo ha un impatto enorme sul **risparmio di energia elettrica e sull'efficienza del processo** e solo la tecnologia laser a fibra può offrire questi risparmi.

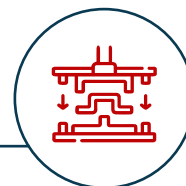
Inoltre l'installazione di questi sistemi oltre a rendere ancor più efficiente l'intero processo produttivo, ne velocizza i tempi operativi.







# Piegatura



All'interno dei nostri reparti di produzione, le piegatrici industriali hanno un ruolo determinante nell'incremento della produttività e a loro **dedichiamo continui processi di rinnovamento, per raggiungere gli obiettivi di efficienza e risparmio**. Si tratta di due termini - che, a una prima analisi, potrebbero sembrare strettamente connessi, ma che sono in realtà due fattori ben distinti.

Efficientare un sistema, una linea di produzione, un processo o un singolo macchinario significa riuscire a sfruttare al meglio le sue caratteristiche e le sue risorse, per **raggiungere il migliore risultato possibile in base agli obiettivi prefissati**. L'ottenimento di un risparmio - che sia di materiale, di energia, di tempo o di fatica - è spesso uno dei risultati che otteniamo dell'efficientamento, insieme ad altri traguardi per noi indispensabili quali la riduzione degli sprechi.

Abbiamo di recente integrato nelle nostre linee di produzione **due nuove macchine per la piegatura** delle lamiere in metallo, che rientrano nel Piano Nazionale dell'aggiornamento tecnologico previsto dall'Industria 4.0.

# Saldatura robotizzata



Dopo un'attenta analisi dei rischi e delle emissioni derivanti dai processi di saldatura, abbiamo deciso di ottimizzarli attraverso alcune azioni strategiche, che potessero raggiungere una pubblica finalità: da un lato quella di rendere più funzionali e sostenibili le nostre lavorazioni e, dall'altro, quella di **massimizzare la sicurezza dei nostri collaboratori**.

Il miglioramento dell'efficienza energetica degli strumenti che impieghiamo in azienda ci ha consentito di aumentare la produttività e, contemporaneamente, di **abbattere le emissioni** che risultavano **inquinanti per l'ambiente e dannose per gli operatori** (quali, ad esempio, fumi e radiazioni ultraviolette). La disponibilità di attrezzature sempre più compatte e l'impiego di prodotti consumabili all'avanguardia ci ha offerto un **risparmio energetico che arriva al 70%** e ha reso la saldatura una fase della lavorazione nettamente meno impattante a livello ecologico.

A completamento di una gestione più sostenibile delle attività di saldatura, **abbiamo** anche **introdotto avanzati impianti di aspirazione**, che riescono ad abbassare sostanzialmente il rischio derivante dalle polveri di saldatura.







## Lavorazioni meccaniche



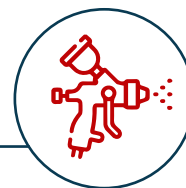
La costruzione di un business sostenibile passa necessariamente anche dall'**efficientamento delle lavorazioni meccaniche**, tanto essenziale per il settore industriale in cui operiamo, quanto potenzialmente fonte di importanti impatti ambientali. In quest'ottica è essenziale riuscire a trovare modalità di gestione innovative, che riescano a tenere in equilibrio la ricerca di profitto e competitività sul mercato, la qualità dei prodotti finiti, l'efficienza dei processi e la loro sostenibilità ambientale.

Tali sforzi implicano l'adozione di macchinari moderni e l'**ottimizzazione complessiva delle lavorazioni**. Le strategie, nello specifico, includono lavorazioni ad alta velocità, ad alta potenza e ad alte prestazioni, nonché innovative simulazioni digitali.

La nostra più **recente iniziativa "lavorazione sostenibile"** punta a ridurre il consumo di materie prime, il consumo energetico e la produzione di scarti, allo scopo di rendere l'intero ciclo di vita dei nostri prodotti concretamente sostenibile per il Pianeta.

Spesso, la discussione sulla sostenibilità ambientale si concentra sulle grandi tematiche globali, ma trascura l'implementazione delle azioni più semplici e dirette, che considerino nell'equazione anche elementi basilari quali il prezzo, il costo, la soddisfazione del cliente, la produttività e l'affidabilità del brand.

# Verniciatura a polvere



I processi di verniciatura, come la maggior parte delle nostre lavorazioni, vengono svolti all'interno dei 10.000 m2 dei nostri stabilimenti, in modo da essere sempre soggetti al controllo attento da parte dei nostri tecnici esperti. **Le vernici a polvere impiegate** nelle nostre linee di produzione sono la **migliore opzione in termini di ecosostenibilità**. A differenza delle vernici liquide tali materie prime permettono di minimizzare, se non addirittura eliminare, i VOCs e le emissioni inquinanti. Inoltre, **non contengono solventi e ingredienti tossici** e durante le fasi di applicazione e cottura **non volatilizzano nell'aria alcuna sostanza nociva**.

La polvere spruzzata in eccesso viene confinata dall'impianto di aspirazione all'interno di un'apposita cabina e non viene rilasciata nell'atmosfera. Inoltre, **la polvere erogata una volta filtrata può essere completamente recuperata e riutilizzata**. Per l'uso di tali vernici è sufficiente l'impiego di dispositivi specifici antipolvere a protezione dell'operatore.





## Logistica e consumabili



Per ridurre al minimo l'impatto ambientale dei nostri spazi di lavoro abbiamo impostato l'intera quotidianità aziendale su una filosofia green. Ad esempio, l'impianto di illuminazione dei nostri stabilimenti è stato completamente ripensato, migrando da sistemi classici all'impiego di **luci a LED o lampade a induzione**, vantaggiose in termini di consumi e più durevoli nel tempo. Logistica interna elettrificata alimentata da fonti 100% rinnovabili

A essere riorganizzati sono stati anche i nostri processi interni, a partire da quelli logistici. **I nostri imballaggi rispondono a una crescente richiesta di sostenibilità** e soddisfano diversi requisiti essenziali, come una riduzione del peso e del volume del packaging senza una compromissione della sua resistenza meccanica, dell'effetto barriera (rispetto a radiazioni UV, luce, umidità, ossigeno, gas, etc), della stabilità dei prodotti (resistenza a sostanze chimiche, acqua, luce), delle condizioni igieniche, dell'efficienza produttiva, della riduzione degli scarti, della resa grafica e della convenienza economica su scala industriale.

**Recuperiamo e ricicliamo**, inoltre, **i bancali e gli imballaggi in legno**, per supportare un approccio circolare all'economia e contrastare lo spreco. Infine, una crescente digitalizzazione dei nostri sistemi ci consente di ridurre l'uso di consumabili, completando il ventaglio di azioni concrete per un futuro che offra le stesse opportunità del presente.



Il nostro rapporto diretto con i protagonisti del settore primario ci ha consentito di sviluppare un ampio know how e di comprendere come incanalare la ricerca di sostenibilità verso la soluzione delle più concrete esigenze del mondo agricolo. Una scintilla che ha dato il via a una vera rivoluzione ecologica: **il nostro brand RINO Electric è un progetto green e a basso impatto ambientale**, che punta a stravolgere totalmente il comparto dei veicoli multifunzione.

**L'intera flotta** di trattorini è alimentata al **100% da energia elettrica**, ma garantisce prestazioni sorprendenti e un'autonomia di lavoro impensabile fino a pochi anni fa. Azionati da potenti batterie agli ioni di litio, i veicoli della gamma RINO Electric abbattano i costi dell'alimentazione a carburante, eliminano gli inconvenienti della trasmissione idraulica e le emissioni in atmosfera e offrono un impareggiabile comfort acustico.

Un ampio catalogo di accessori rende i **trattorini incredibilmente versatili**, mentre un'attenta progettazione e un design moderno ne fanno veicoli maneggevoli, semplici da utilizzare e da mantenere sempre al top delle performance.

Il branch RINO Electric sottolinea la nostra **determinazione nel perseguire un'idea di progresso sostenibile** e rispettosa, che costruiamo attingendo alle nostre competenze tecnologiche, ma anche alla nostra innata voglia di lasciare un segno di valore sul domani.









# DelMorino

FARM & GARDEN EQUIPMENT

Via Caroni di Sotto, 19 Caprese  
Michelangelo 52033 – Arezzo  
Tel. 0575 791059 | Fax 0575 791210  
info@del-morino.it  
Partita Iva: IT 01041010511

